



RUBBERMIN

CAUCHO PARA MINERÍA

CONTÁCTANOS

Santa Catalina 851 – San Bernardo – Santiago – Chile
prodriguez@rubbermin.cl

NUESTROS PRODUCTOS EN CAUCHO.



Las Anillos para polines de impacto
Lifter

Mangas de caucho valvulas pinch

Guardera de caucho

Difusor

Revestimiento de cualquier tipo de
pieza

Revestimiento de chutes y/o tolvas

Piezas molino (Filler ring)

Placas de desgaste

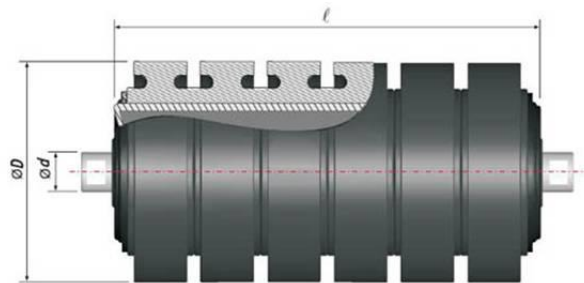
Caucho cerámica

Caucho acero

Mallas de harnero

Planchas de caucho

PRODUCTOS: ANILLOS PARA POLINES DE IMPACTO.



Manejamos una amplia variedad de anillos de impacto, además de entregar el servicio de producir cualquier producto en específico que solicite el cliente.

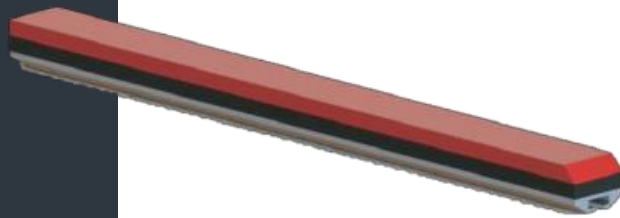
Nuestros anillos pueden ser fabricados en Caucho natural, NBR, SBR, ignífugos y EPDM, según las necesidades de nuestros clientes.

TIPOS DE CAUCHO

En la tabla expuesta se detalla los tipos de materiales con los que trabajamos.

MATERIAL	DUREZA (SH)	PROPIEDADES	RESISTENCIA QUÍMICA
Caucho natural (NR)	35 - 90	Excelentes propiedades mecánicas, dinámicas y eléctricas	Buena resistencia a ácidos bases y sales. No aconsejable su uso en contacto con aceites y grasas e hidrocarburos.
Caucho Nitrílico (NBR)	40 - 80	Excelentes propiedades de resistencia a los aceites. Buenas propiedades mecánicas.	Buena resistencia a productos químicos inorgánicos. Su resistencia a los hidrocarburos es muy satisfactoria pero limitada frente a los aromáticos (<u>bencenoxileno</u> , tolueno)
Caucho de Estireno-Butadieno (SBR)	40 - 90	Tiene propiedades similares al NR pero con mejor resistencia al envejecimiento y a la temperatura.	Buena resistencia a muchos productos químicos inorgánicos
Caucho de Etileno (EPDM)	35 - 80	Excelentes propiedades al envejecimiento.	No resiste aceites. Buen resultado en presencia de agua caliente.

PRODUCTOS: LIFTER DE IMPACTO.



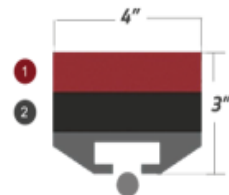
Los **lifter** son usados en las cunas de impacto tipo fijas o de suspensión activa, estas se utilizan cuando es necesario combinar niveles elevados de absorción de energía con una fricción reducida. La fuerza de impacto generada por la caída de material de gran tamaño desde cierta altura puede causar daños severos a la banda transportadora.

Lifter con largo 600 mm, 1200 mm y 1500 mm.

Garantizados para resistencia a la caída de material bajo matriz Aluminio-Caucho-UHMW.

Bajo coeficiente de roce, lo que elimina la posibilidad de dañar la correa.

Nº	MATERIAL	OBSERVACIONES
1	UMHW	COEFICIENTE DE ROSE: 0,18 (ESTÁTICO) 0,13 (DINÁMICO) MÁXIMA Tª OPERACIÓN: 80º DENSIDAD: 0,93 g/cm3 ESFUERZO FLUENCIA: >17 N/mm2
2	CAUCHO	AMORTIGUACIÓN ANTE LA CAÍDA DE MATERIAL Caucho de 60ª shore A de dureza
3	SOPORTE ALUMINIO	SOPORTE LIGERO PERO RESISTENTE PARA LA MATRIZ COMPUESTA POR LOS MATERIALES ANTES MENCIONADOS



PRODUCTOS: LIFTER DE IMPACTO.

Características de las cunas de impacto.

- Superior absorción de energía producida por impactos del material.
- Minimiza la fricción sobre la banda, con alta resistencia a la abrasión.
- Elimina los daños causados a las bandas.
- Sistemas modulares que permiten mayores largos de cuna y fácil instalación.
- Minimiza el derrame de material.
- Lifter conformado por placa de 13 mm espesor de UHMW más base de Caucho de 60ª shore A de dureza
- Combina niveles elevados de absorción de energía con una fricción reducida.
- Estabiliza la correa evitando derrames.
- Diseños especiales de Cunas dobles con rodillos de impacto internos.
- Reduce significativamente el tiempo de parada por averías y los costes de mantenimiento.

